



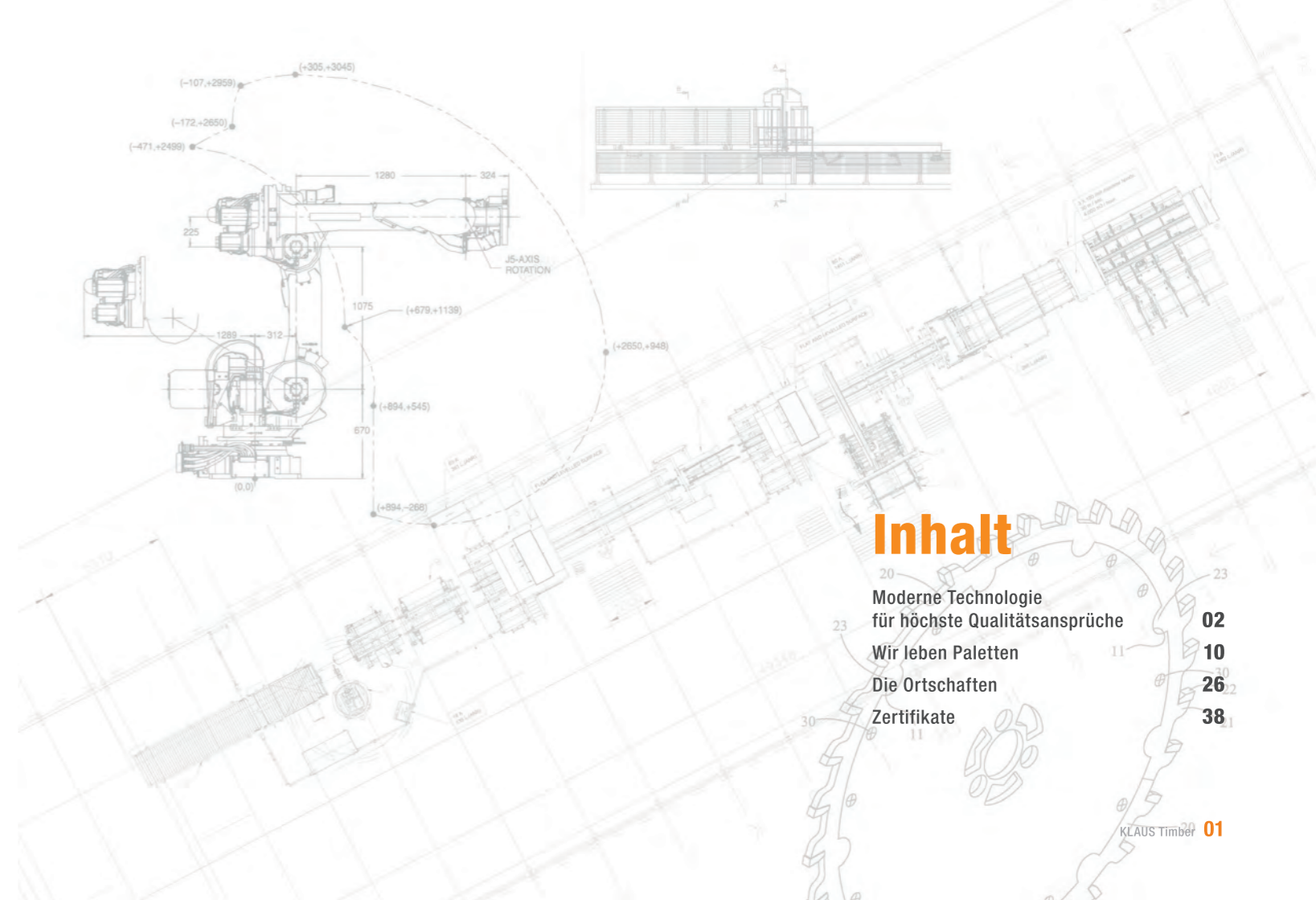
FANUC Robot R-2000iC
210F

CAPE



KLAUS

TIMBER



Inhalt

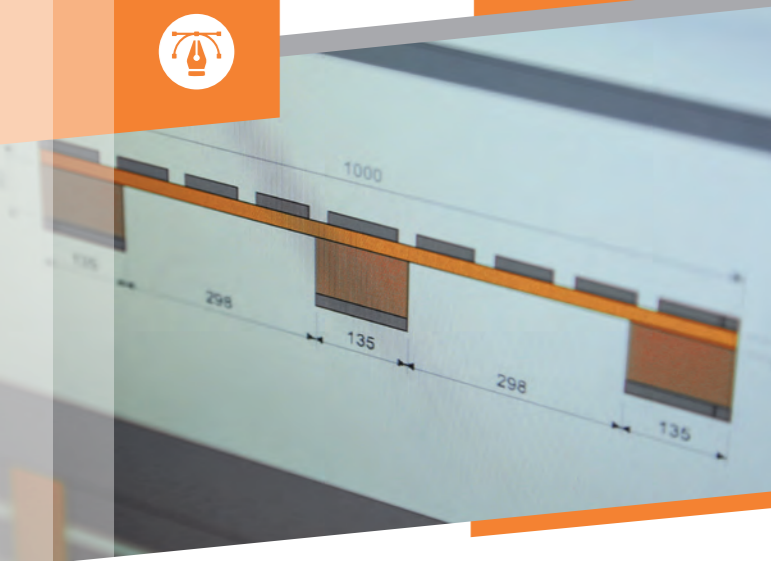
Moderne Technologie für höchste Qualitätsansprüche	02
Wir leben Paletten	10
Die Ortschaften	26
Zertifikate	38



Moderne Technologie
für höchste
Qualitätsansprüche

Aufbereitung der technischen Unterlagen

Genau Beachtung der technischen Unterlagen unterstützt nicht nur den Verkauf sondern vor allem die Fertigung selbst. Die genaue Spezifikation der Abmessungen und die technische Zeichnung ermöglicht eine bessere Fertigungsplanung und die Vorbereitung des richtigen Materials. In unserer Datenbank befinden sich ca 250 Palettentypen, die wir wiederholt produzieren.



PALLET – EXPRESS V 4.0.11

- Software
- das Programm zur Darstellung von Paletten



KAPPSÄGE IN DER CAPE ANLAGE

- Kappmaschine für die Kanthölzer
- befördert das Material in die Palettenanlage, den letzten Schnitt kann man optimieren.



ROBOTER FANUC R-2000

- der Gelenkroboter
- legt die Pressspanklötze in die Cape-Anlage ein





CAPE

Produktion

Seit der Gründung der Firma investieren wir in die Technologieentwicklung und in die Betriebsstätten. Das ermöglicht uns das Fertigungsvolumen und die Warenqualität zu erhöhen. Die Paletten und sonstigen Holzverpackungen produzieren wir mit Palettenanlagen, durch Roboter und Halbautomaten. Das Fertigungssystem ist von der Materialvorbereitung bis zur Auslieferung durch das Produktionsprogramm gesteuert.



CAPE line TANDEM mit dem FANUC ROBOTER

- vollautomatische Palettenanlage gesteuert mittels Berührungsplatte
- Paletten-Komplettierung
- Kapazität 225 Stck./Std.



CAPE line XXL TANDEM mit dem FANUC ROBOTER

- vollautomatische Palettenanlage gesteuert mittels Berührungsplatte
- Paletten-Komplettierung
- Kapazität 200 Stck./Std.



CAPE



YASKAWA

- Hochleistungs-Roboter zum Zusammennageln
- komplettiert und stapelt die Holzpaletten
- Kapazität 17 Stck./Std.



YASKAWA

Wärmebehandlung der Erzeugnisse

Am Ende des Produktionsprozesses nehmen wir die Wärmebehandlung und Trocknung vor. Die moderne Niedrigenergie-trocknungskammern arbeiten mit Wärmerückgewinnung und sind Zentral gesteuert. Bei diesem Prozess beachten wir nicht nur die Effektivität sondern auch die Energieeffizienz.



MÜHLBÖCK

- Niedrigenergie-trocknungskammern mit Wärmerückgewinnung
- Palettentrocknung oder Wärmebehandlung
- Gesamtkapazität der Trocknung 400 m³

MÜHLBÖCK
TROCKNUNGSTECHNIK

ELEKTRONISCHE ARBEITS AUSWEISE FÜR ALLE FAHRER

BLUEPEOPLE

- mobile Applikation
- leitet die Arbeit der einzelnen Fahrer
- implämentiert in Tablets aller Fahrer
- aktuell 50 000 Fahrpläne



ABRA GEN

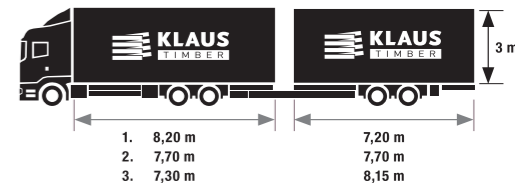


- das Informationssystem
- bietet eine komplette Übersicht von einzelnen Artikel in der Fertigung (Material, Zwischenprodukte, fertige Erzeugnisse)
- in allen Standörten
- im System werden 1 128 000 Artikel geleitet



Logistik

Die Lagerung und Expedition wird mit dem internen Informationssystem geleitet, was die Übersicht von der Lagerware ermöglicht. Unsere Erzeugnisse liefern wir mit eigenen, on-line gesteuerten LKWs. Dadurch erreichen wir die schnellste und günstigste Lieferung.



Wir leben Paletten

Für jedes Produkt können wir eine Palette liefern.

Wir sind bereit, Sie bei der Auswahl der passendsten Holzverpackung für die beförderte Warenart im Hinblick auf Beständigkeit, Tragfähigkeit und Qualität zu unterstützen. Wenn Sie sich nicht sicher sind, stellen wir für Sie eine Musterprobe zur Prüfung bereit. Das Preisangebot wird aufgrund der abgestimmten Spezifikation erstellt.



Paletten IPPC, kammergetrocknet



Höchstmögliche
Palettenqualität



Größter Anteil an
der Palettenfertigung



Getrocknet auf 18% Feuchte
(oder nach Kundenwunsch)



IPPC-Zertifikat



Lagerung unter Dach



Ohne Rinde



Geeignet
für Kartonware



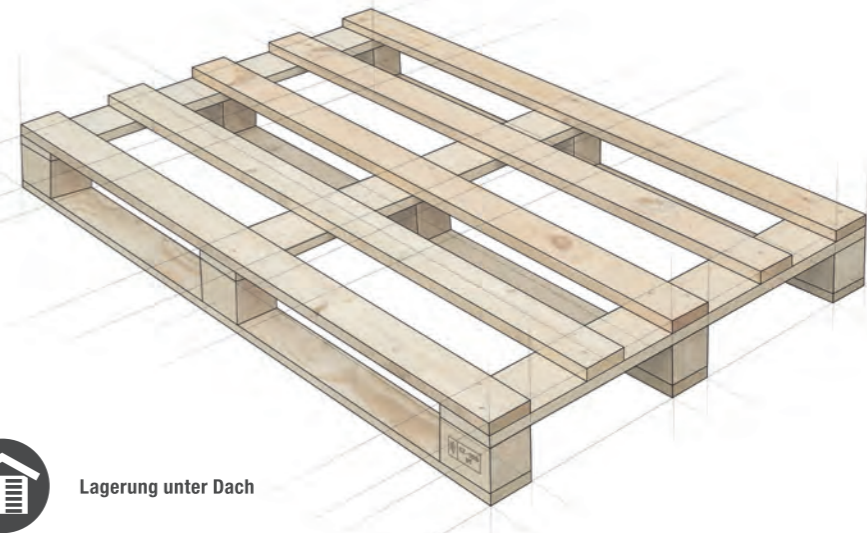
Frei von Schimmel
und Fäulnis



Befestigungsfähig
für Kartopakete



Für weltweiten
Warentransport



Paletten IPPC, kammergetrocknet

Kombination mit Holzwerkstoff
(OSB, Spanplatte, Sperrholz)



Höchstmögliche
Palettenqualität



IPPC-Zertifikat



Werkstoffkombination
(Holz, Spanplatte, OSB)



Getrocknet auf 18% Feuchte
(oder nach Kundenwunsch)



Ohne Rinde



Geeignet
für Kartonware



Lagerung unter Dach



Frei von Schimmel
und Fäulnis



Befestigungsfähig
für Kartopakete



Für weltweiten
Warentransport



Paletten IPPC



IPPC-Zertifikat



Wärmebehandelt
(über 30 Minuten muss die Temperatur
im Kernholz min. 56°C betragen)



Ohne Rinde



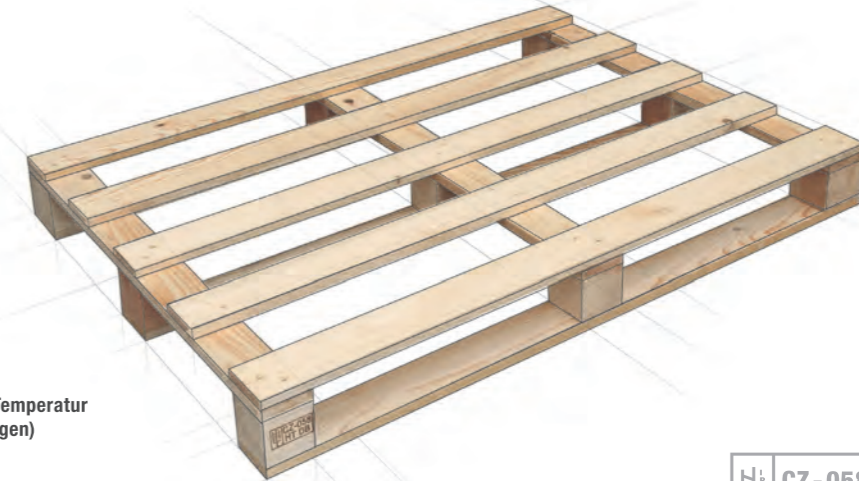
Für weltweiten
Waretransport



Frei von Schimmel
und Fäulnis



Geeignet für Kartons nur mit feuchtigkeitsbeständiger Behandlung,
eventuell unter Anwendung einer Trennschicht (z.B. Folie)



CZ-058
HT

Standard Paletten



Ohne Rinde



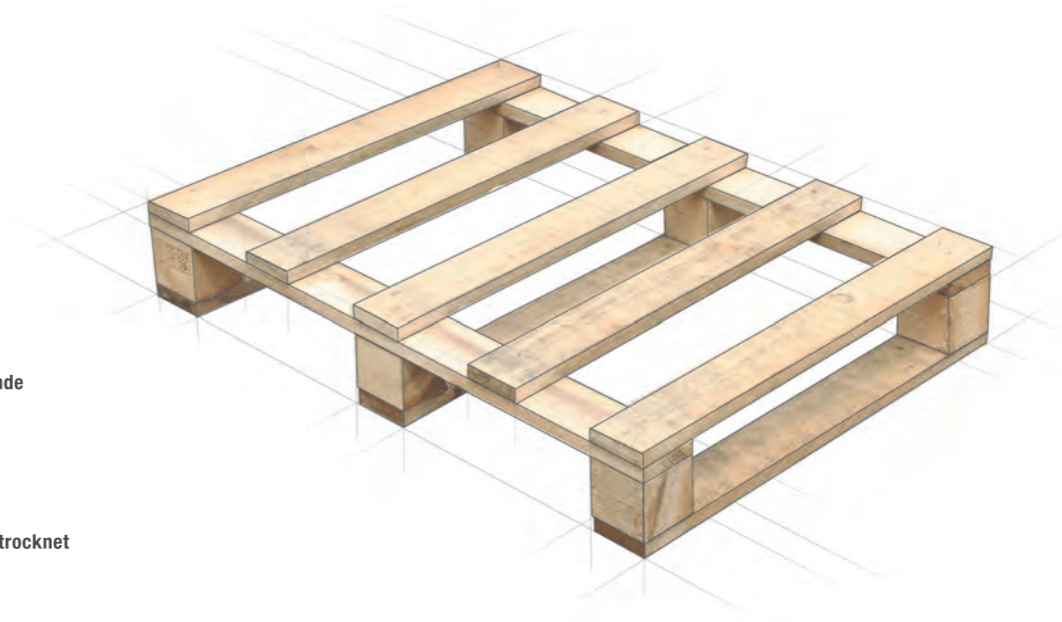
Nicht getrocknet



Ohne Wärme-
behandlung



Nur für Warentransport in der EU



Deckel



IPPC-Zertifikat



Frei von Schimmel
und Fäulnis



Ohne Rinde



Getrocknet



Transportkisten



IPPC-Zertifikat



Frei von Schimmel
und Fäulnis



Ohne Rinde



Getrocknet



Sonderausführungen



Brenn-
zeichen



Spezielle
Bänderung



Überstand
der Palette



Anläufe
an unteren
Brettern



Lasche



Folie
auf dem
oberen
Deckel



Zusätzliche
Fixierele-
mente



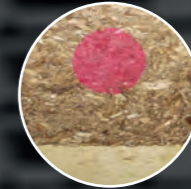
Papier-
etiketten



Gefräste
Ecken



Geschnit-
tene Ecken



Farbige
Kennzeich-
nung



Spezielle
Stapelung



4 Technologien der Palettenfertigung



Mittels modernen
Palettenfertigungslinien
von CAPE



Mittels Roboter



Mittels halbautomatischen
Palettenfertigungsmaschinen
von ATICA



Mittels
Pressluftwerkzeugen



Qualitätskontrolle



Sorgfältige Abnahme des Eingangsrohstoffs ist grundsätzlich.



Das Produkt wird in allen Fertigungsetappen überwacht.



Bei der Auslieferung werden die gewünschten Qualitätskriterien geprüft.



Lagerbewegung und Lagerdauer werden überwacht und gesteuert.



Die Ortschaften



Kladubce

- Schwerpunkt: Palettenfertigung, Unternehmenssitz
- Jahr der Inbetriebnahme: 1998
- Produktionskapazität: 60 Tsd. m³ Palettschnittholz jährlich
- Durchschnittliche Mitarbeiteranzahl: 105
- Technologie: Mühlböck Trocknungsanlagen, Fertigungslinie CAPE
- Fläche: 8,4 Tsd. m²



Dvůrec

- Schwerpunkt: Palettenfertigung, Trocknung, Auslieferung
- Jahr der Inbetriebnahme: 2009
- Produktionskapazität: 45 Tsd. m³ Palettschnittholz jährlich
- Durchschnittliche Mitarbeiteranzahl: 45
- Technologie: Mühlböck Trocknungsanlagen, Fertigungslinie CAPE
- Fläche: 22,6 Tsd. m²



Dražkov

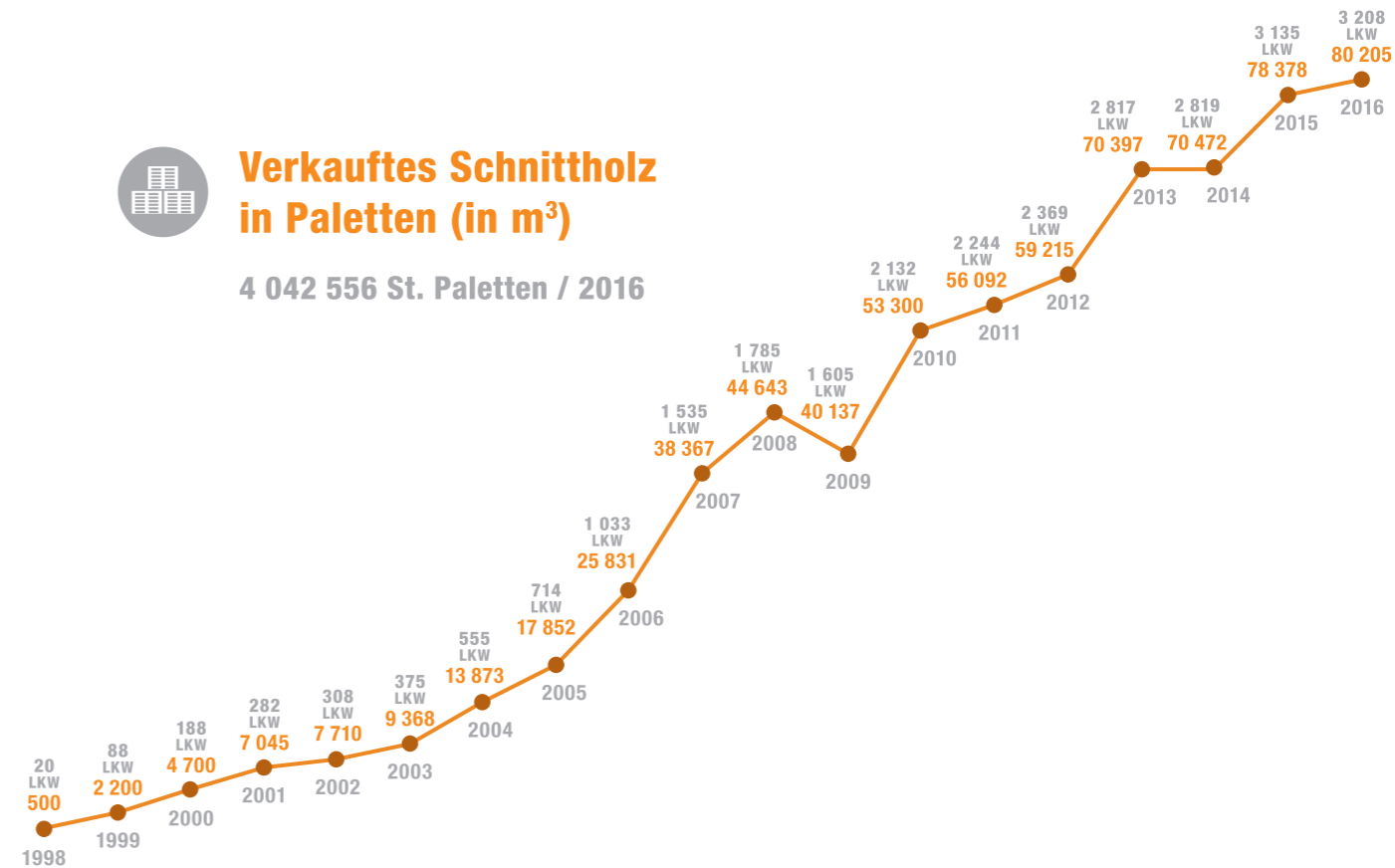
- Schwerpunkt: Sägewerk
- Jahr der Inbetriebnahme: 2005
- Produktionskapazität: 45 Tsd. m³ Rundholz jährlich
- Durchschnittliche Mitarbeiteranzahl: 40
- Technologie: Sägezentrum STORTI, Sortierlinie Baljer-Zembrod
- Fläche: 18,7 Tsd. m²



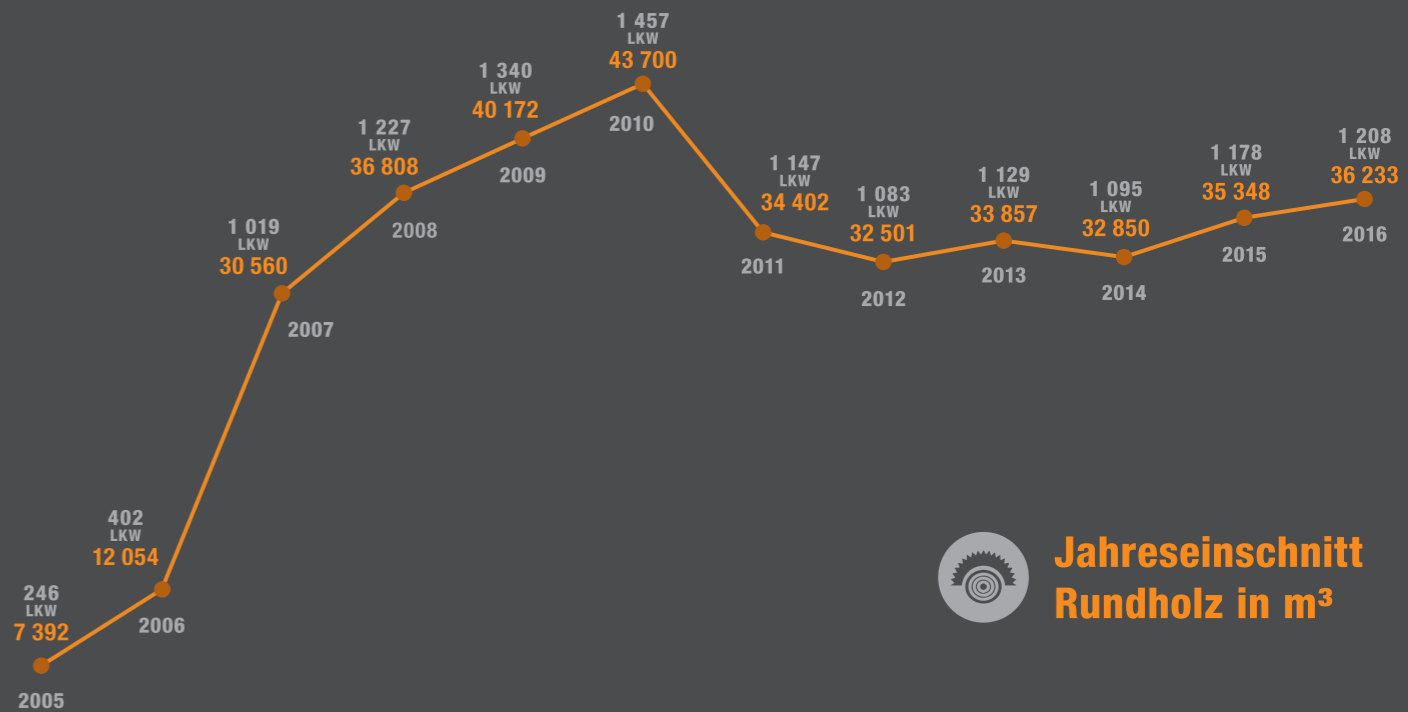


Verkauftes Schnittholz in Paletten (in m³)

4 042 556 St. Paletten / 2016



Drahkov



Jahreseinschnitt
Rundholz in m³

Dvorec



Palettenfertigung



Trocknungszentrum



Exportlager

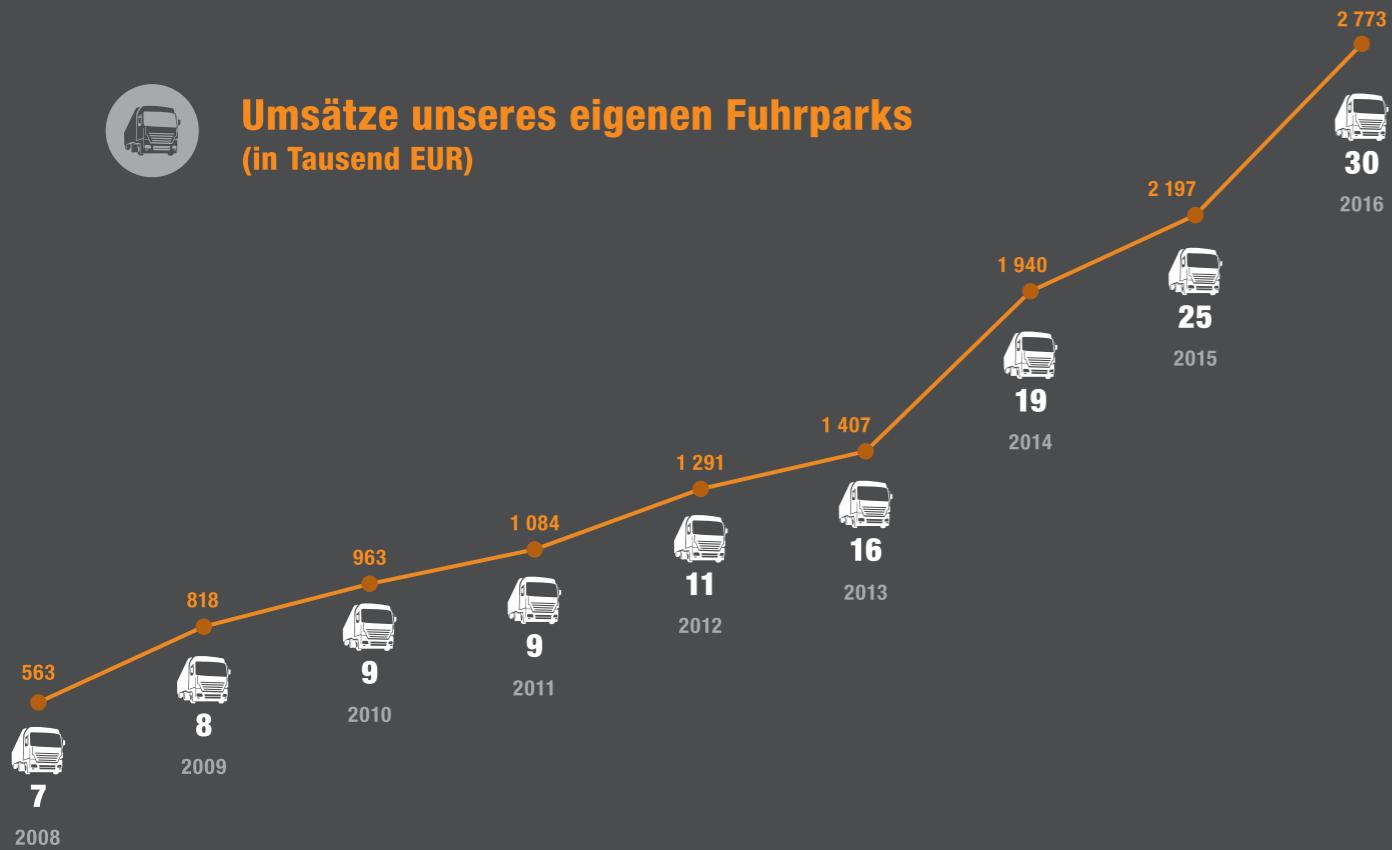


Auslieferung





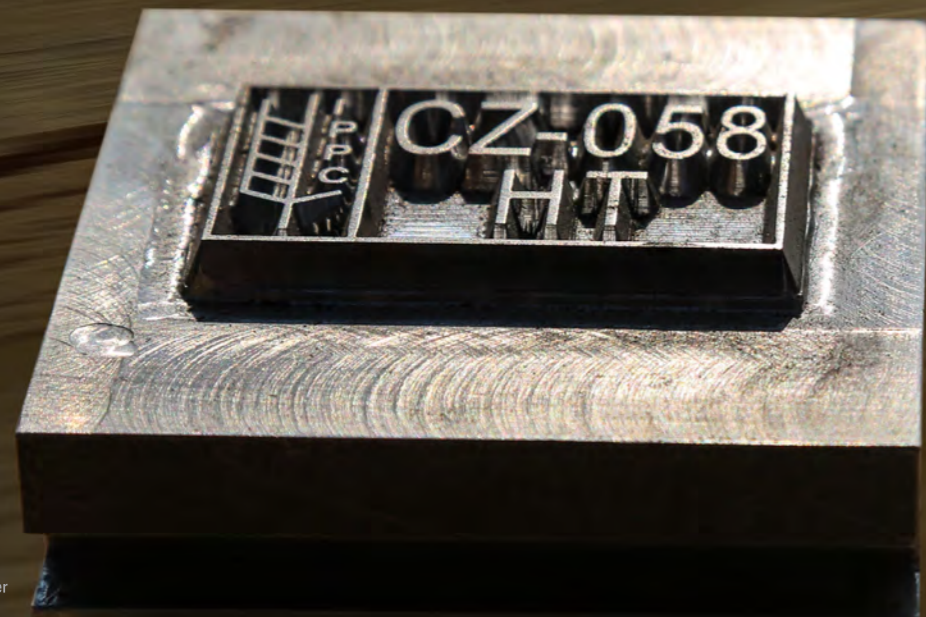
Umsätze unseres eigenen Fuhrparks (in Tausend EUR)



Der geschlossene Fertigungsprozess

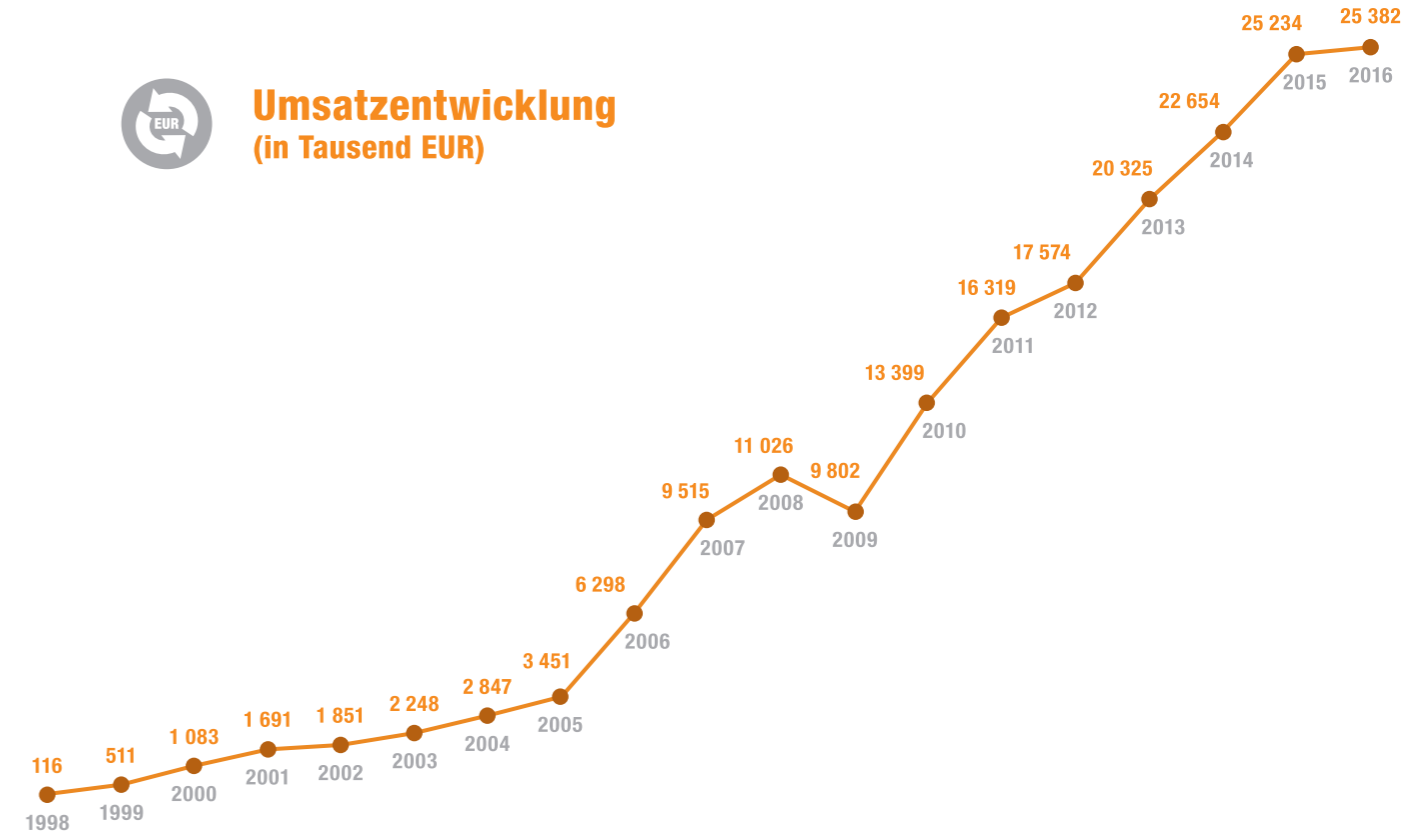


Zertifikate



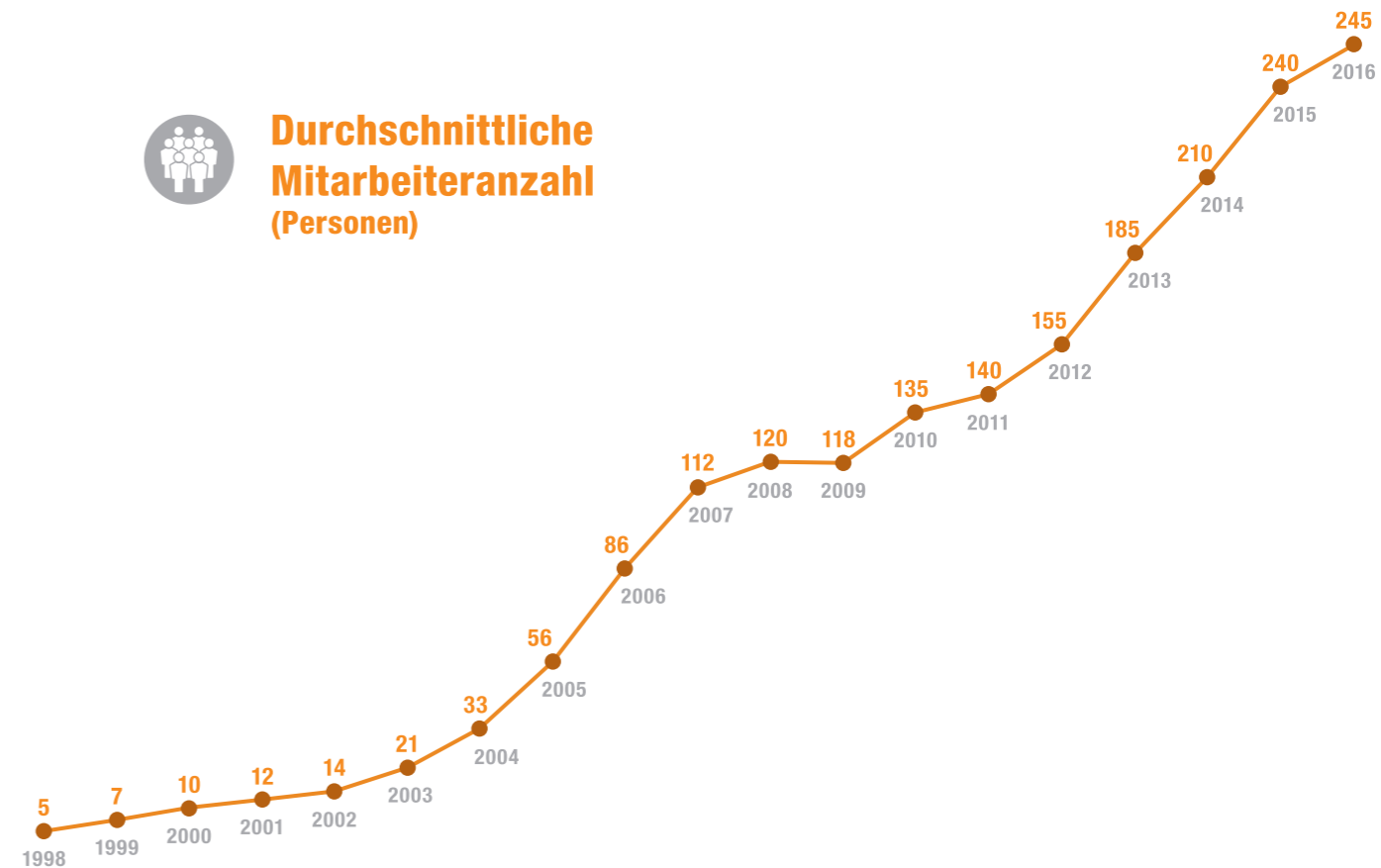


Umsatzentwicklung (in Tausend EUR)





Durchschnittliche Mitarbeiteranzahl (Personen)





Im Verlag von Firma Klaus Timber a.s.
Ausgabe: Juni 2017
Grafik&Foto: Dušan Skala

Kladručce 1, 335 44 Kasejovice
Tschechische Republik
Tel.: +420 371 519 050
Fax: +420 371 519 059
E-Mail: klaustimber@klaustimber.cz

www.klaustimber.cz